



# 百年歷史 信心保證！

## 美國CHAMPION產品推介！

CHAMPION以生產火咀著名，已有100年歷史，是世界第一間大量生產銅核心的火咀廠！其出產之鈹合金火咀更成為世界F1賽車冠軍Fernando Alonso，雷諾車隊官方正式之供應商，其精湛工藝，於高階火咀中無出其右，絕非其他品牌可比擬。在百年發展過程中，CHAMPION創造了多項專利技術，應用範圍也從大至航天工業，小至如割草機，囊括了大部份應用火咀的行業！

### CHAMPION輝煌歷史

- 1909年 CHAMPION開發出第一款“X”型火咀
- 1920年 開發出多側極火咀
- 1930年 引入4側極火咀概念
- 1935年 火咀絕緣體應用了5道傘棧技術
- 1962年 CHAMPION品牌鉑金火咀應用到航空發動機領域
- 1965年 CHAMPION鈹金火咀應用到航空發動機領域
- 1980年 開發出SAC9電阻器和電阻型火咀
- 1982年 創造了銅芯技術火咀
- 1998年 鉑金動力火咀批量生產
- 2002年 開發出雙鉑金細電極火咀
- 2005年 鈹金火咀進入產品線

### CHAMPION雙鈹合金火咀

火咀中心電極採用鈹合金，耐溫度及堅硬度比白金高出2至3倍，堅固穩定性可持久保用長達5-10萬公里，比一般鈹合金更長壽。全芯使用鈹金製造，最低溫能保持一定低溫，最高溫耐熱度很高，能承受高至1000度之點火溫度，不受火咀的度數限制！而且接地電極採用白金片，比標準火咀耐用5倍以上，設計特別為“專車專用”，針對不少特別引擎設計而推出專用的大頭、長頭等等火咀型號，如V-Tec和VVT-i引擎的可變汽門，燃燒室比較細小，因此CHAMPION雙鈹合金火咀內瓷設計較長，能令壓縮比例更準確，發揮引擎最佳潛能表現！



### 終端

使用獨特高科技設計螺柱端子素材，特別針對高溫多濕地區及高濕度情況的環境下，防止電解腐蝕。

### 接地電極

銅芯側電極是CHAMPION所研發出的成果，保證能提供最大的抗燃油及燃燒廢氣之化學腐蝕功效，配合Laser Cap的白金接合，更可延長壽命。此外，電極尖端切割成V字形，確保形成火災核的最佳距離，增強引擎動力和加速性。



### 絕緣體

使用了F1引擎火咀專用高純度的結強化陶瓷體，無論在任何狀況下，都能承受引擎燃燒總熱容量及最高耐熱度。

### 電阻

使用防電錘力強的5KΩ火咀素材，可持續供應穩定的火花。

### 中心電極

0.7mm口徑極幼細的鈹合金製造，以高度點火性能見稱，中心電極施以專利設計Laser Joining接合，可確保耐用性。

### CHAMPION黑金剛火咀

便宜價格、省油特性是黑金剛火咀的優點！採用比銅更堅固的鉑合金製造，正極管徑比一般加大1/5，產生超大火焰，於中、高、尾速時超大火焰“束”直擊，負極端亦同樣加大設計使抗熱及排熱效果更佳。由於引擎對中、高、尾速時噴火需求不一，一般火咀的單迴路設計於高、尾速時不能把燃料完全燃燒，增加耗油量，而黑金剛火咀獨有的三迴路設計，細分3段增加火焰供給，使燃料能完全燃燒，不但更省油，更能增加引擎扭力輸出，特別適合高負載及自動波車輛使用。



### CHAMPION雙網集塵潔淨風格

除了生產火咀外，CHAMPION生產之風格品質同樣出眾！採用特許雙層過濾設計，第一層是高密度不銹鋼網面，十分堅硬，攔截水份及油份，有效去除體積較大的塵埃、小石和碎砂等等，而第二層是波浪型的特殊隔塵濾膜，能徹底去除空氣中的細小異物，並有效而高密度地吸入乾淨的空氣，因此能提升爆發力，避免損害燃燒室，延長引擎壽命。而框架是由橡膠注入方式的一體成型，框架邊緣不會附著橡膠，能充份確保吸氣面積！



查詢有關CHAMPION詳情，歡迎遊覽[www.sunvigor.com.hk](http://www.sunvigor.com.hk)